



TECH-LONG

**RUNS
FOR**

达意隆

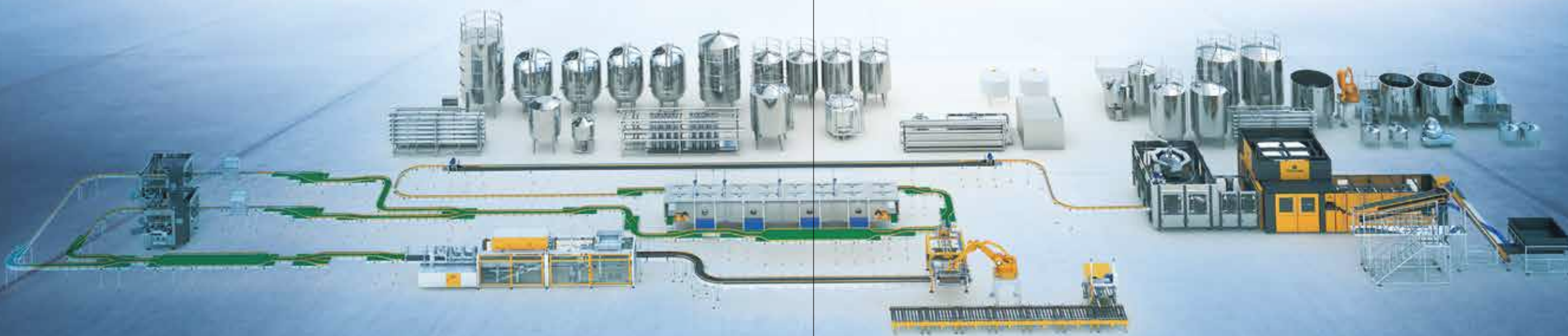
TECH-LONG

YOU!

达意隆

中国液态包装装备龙头企业

液体包装全面解决方案 | 远程运维服务 | 包装技术



★ 国家标准和行业标准的发起与起草单位

★ 国家知识产权示范企业、省战略性新兴产业骨干企业、
省机器人骨干企业

★ 可口可乐、百事可乐、宝洁全球战略合作伙伴

★ 行业首家国家级企业技术中心、国家地方联合工程中心、
博士后科研工作站

★ 1999年成立，全球少数几家整线解决方案供应商之一

★ 2008年深交所上市（股票代码：002209）

Content
目 录

01

公司简介	07
制造技术业概述	08
达意隆优势	10
企业荣誉	12
客户群体	14

02

水处理系统	16
饮料前处理系统	18
吹瓶系列	20
灌装系列	24
大容量灌装系列	28
吹灌旋一体机系列	30
吹贴灌旋一体机系列	32
贴标系列	34
输送系列	38
包装系列	40

03

配件系列	44
MES系列	46





广州达意隆包装机械股份有限公司，于 1999 年成立于南中国最具经济活力的广州经济技术开发区，是亚洲最大的饮料包装机械公司。2008 年 1 月 30 日，达意隆 A 股（代码：002209）正式在深交所挂牌上市，成为中国饮料包装机械行业第一家上市公司。

作为液态包装行业领先的设备供应商，达意隆为全球客户提供水处理、饮料前处理系统、PET 吹瓶系列、灌装系列、桶装水系列、吹灌旋系列、吹贴灌旋系列、贴标系列、输送系列、二次包装设备系列等液态产品整线及包装技术、智能车间、智能工厂的顶层规划设计、软件和硬件设备以

及改善产品流程，为客户提供全面解决方案，满足客户产品研发、采购、制造、包装、仓储、物流、分销、消费的全价值链各个环节服务需求。

如今，达意隆拥有八家全资子公司：达意隆北美有限公司（全资子公司：达意隆欧洲有限公司）、东莞达意隆水处理技术有限公司、东莞宝隆包装技术开发有限公司、新疆宝隆包装技术开发有限公司、珠海宝隆瓶胚有限公司、天津宝隆包装技术开发有限公司、广州达意隆包装机械实业有限公司（控股子公司：印度达意隆包装机械有限公司）和广州达意隆实业有限责任公司以及参股公司广州易贷金融信息服务股份有限公司。



制造技术业概述

每一个企业都是用来进行设计、生产、营销、交货等过程及对产品起辅助作用的各种相互分离的活动的集合。这些活动集合在一起构成企业的价值链。

在制造业价值链中，达意隆熟知包装系统的每一个工艺，并基于在包装系统上的优势，致力向仓储、物流、制造装配环节延伸，为客户提供一站式服务。



- 340 多名技术工程师
- 2000 平方米国家级研发中心
- 每年开发 3-5 项新产品
- 截至目前，共申请专利 1050 余项，其中授权 610 余项(含国际专利 4 项、发明专利 220 余项、实用新型专利 370 余项等)
- 2008 年就拥有行业内唯一的 PET 产品实验室，是多项国家标准的发起与起草单位，共牵头起草及参与制定国家标准 17 项，行业标准 13 项

- 创新研发四项国家重点新产品：
RJM 系列全自动吹瓶机、CPXX 系列全自动高速 PET 瓶吹瓶机、全自动轻量瓶吹灌旋一体机、高粘度流体灌装一体化成套设备
- 创新研发五项国家高新技术产品：
全自动高速酱油灌装机、茶果蔬汁热灌装生产线、PET 瓶饮料高速热灌装生产线、PET 瓶高速吹瓶机、含气灌装机



达意隆优势



制造加工与装备

为有效增加生产制造能力,达意隆不断增加在加工设备数字化、自动化方面的投入。自2005年起,平均每年购买数十台先进的机械加工设备,目前已拥有**260**余台加工设备,**70**余台高精度数控机床。**120**多名专业操作工,**20**名高尖工艺技术人员。



质量控制及检测系统

为了不断提高产品质量和生产效率,达意隆在技术研发、机械加工设备、检测设备上重金投入,并在2006年成立机加事业部,2008年创立质量检测中心,以此为产品品质构筑坚强有力的后盾。同时,注重设备与食品安全,达意隆已经通过**欧洲 CE 认证,美国 UL 认证,是 ISO9001 认证的企业。**

达意隆始终坚持以质量为中心,塑造完美产品,机械加工和品质监控一跃成为公司的核心竞争力之一,引领着行业的发展。



服务价值超值

我们忠于对质量、服务和创新的承诺,不仅在技术上力求完美,在打造高质服务上同样不遗余力。

依靠多年项目经验与市场专注,达意隆了解液态制造产业带来的诸多挑战,可与您携手克服难关。无论是生产设备、生产产品还是您的企业盈利能力,达意隆都将通过系列新举措让每项服务都物超所值。



与国际知名供应商合作

与国际知名元器件品牌 ABB、KUKA、KSS、SMC、亚德客等保持长期合作。

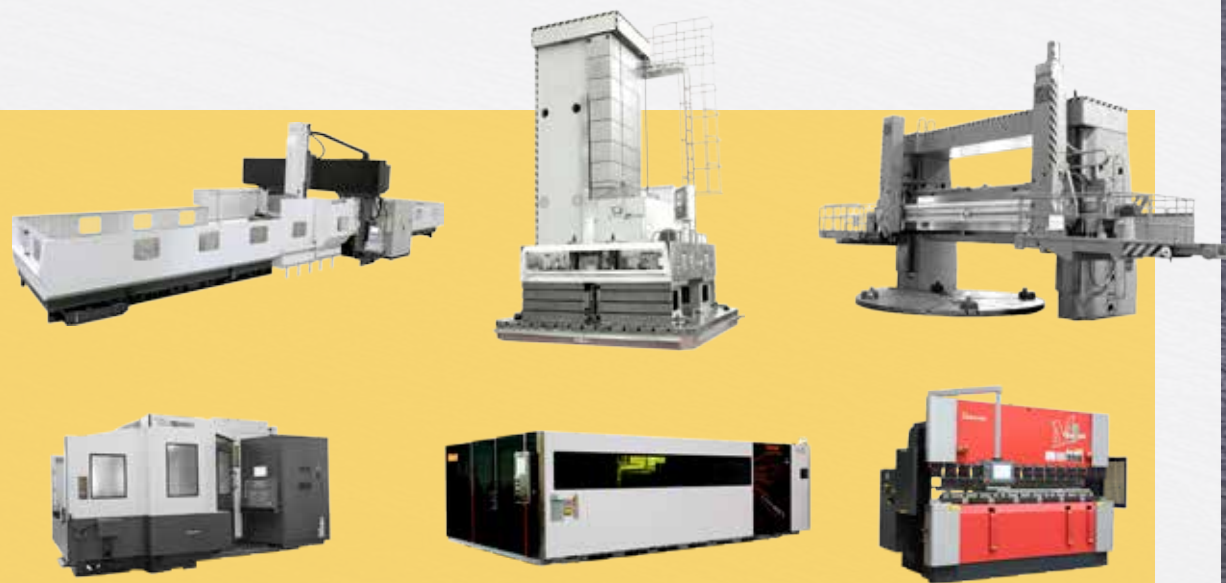


久经考验的工程经验

达意隆具有丰富的国内、国际工程总包管理经验,是目前国际上少数能从 PET 粒料到成品的包装整线供应商。基于多年来在包装工程上累积的优势,达意隆具有丰富的服务终端客户与集成商的应用经验,通过强大的服务体系,帮助客户实现高效率,高柔性的工业生产。

机械加工设备一览

- 立车系列
(5M、3.5M、2.5M、1.6M 立车)
- 大型镗铣数控设备
(三菱龙门式五面加工中心、齐二数控落地镗铣床、起亚数控卧式镗铣加工中心、龙门加工中心)
- 立式、卧式加工中心
(马扎克龙门、起亚卧式镗铣、马扎克卧式、精森高速、永进立式、赫克立式、纽威数控等加工中心)
- 数控车削中心
(马扎克车削中心、建荣卧式数控车床、起亚数控车床)
- 其它数控精密设备
(马扎克激光切割机、三菱二维激光切割机、福禄水切割机)

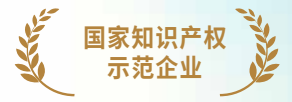


企业荣誉

在中国，国家级研发中心仅有不到 1100 家，而达意隆就是其中之一。同时，达意隆是包装机械行业内首家建有国家级研发中心的上市公司，是国家高新技术企业、中国包装龙头企业、国家知识产权示范企业，同时也是目前行业内自主加工能力达到军工和造船标准的装备制造企业。

在研发创新的道路上，达意隆硕果累累。

- 达意隆拥有**国家级企业技术中心**
- 2012 年，达意隆成立了**饮料包装成套设备国家地方联合工程研究中心**和**博士后科研工作站**
- **吹瓶机**为国家重点火炬计划项目
- **灌装机**为国家重点火炬计划项目



客户群体

国际知名品牌客户

饮料

可口可乐、百事可乐、雀巢、达能、Big Cola、SAB MILLER 等



非饮料

P&G、联合利华、汇丰、益海嘉里、亨氏、英博 (Inbev)、嘉士伯、喜力等

国际区域品牌客户

饮料

沙特 Tania, Dala, Hilwa, Fayha, Oasis; 孟加拉 pran; 埃塞 origin, Yes; 阿尔及利亚 RAMY; 印尼 SOSRO, Aqua, Tamobel, Indofood Asahi; 印度 Bisleri; 越南 THP; 阿曼 Oasia; 俄罗斯 меркьюри 等



非饮料

英国 SAB Miller; 印度 Adani Wilmar; 印尼 Best Group 等

国内知名品牌客户

饮料

怡宝、娃哈哈、农夫山泉、乐百氏、蓝松、景田、润田、崂山、益力、安徽野岭、黄山无极雪、浙江快活林、古田山、华山泉、利泰、峨眉山信发、四川阿玛宁、蓝剑、云南天外天、小麦香源、巴马活泉、新疆雪白真、普利思、屈臣氏、黑松、统一、达利园、银鹭、椰树、天喔、紫江、东鹏、辣妹子、九龙斋、贝奇 (深圳百盛)、东一堂、乐源、维维、瑞年国际、重庆奇爽、华通柠檬、大庆悦然、今麦郎、名人食品、香雪制药等



非饮料

浪奇、蓝月亮、隆力奇、好来化工、艺康国际、鲁花、海天、欣和、美味鲜、东古、加加、欣和、老才臣、富氏、天津利民、燕京啤酒、珠江啤酒、青岛啤酒、格力等

水处理系统



一套水处理系统所采用的工艺取决于水源的水质以及用水目的。所选定的工艺基本可分为预处理系统、深度处理系统及终端处理系统三部分。

预处理包括多介质过滤器、活性炭过滤器、软化器、除铁除锰过滤器、除氟过滤器、超滤、微滤等；深度处理包括膜法处理及离子交换；终端处理包括臭氧、UV等方式及抛光混床、EDI或CDI处理等。

应用领域

- 食品饮料工业用水、饮用纯净水、矿泉水、山泉水、矿物质水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水
- 苦咸水和海水的脱盐淡化
- 电子工业用水、集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水
- 电力 / 化工行业锅炉补给水、火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水的脱盐处理
- 日化用水，制药行业大输液、针剂、片剂、生化制品、其它无菌水
- 废水 / 中水回收—工业生产中在水溶液有用物质进行浓缩和回收
- 管道直饮水或饮用水集中处理与供应
- 其它未提及的纯水、超纯水设备



饮料前处理系统



热水系统	提供溶糖、萃取、果汁、辅料和牛奶还原等所需的工艺热水。
溶糖系统	用质地良好的砂糖溶解于一定量的热水中，制成预计浓度的糖浆，再经过保温杀菌（可选）、过滤、冷却后储存备用。
辅料系统	提供调配所需还原果汁，稳定剂等辅料。
调配系统	将所有的糖浆、其他主料和辅料、果汁、RO水按照调配工艺的要求，按顺序泵送进调配罐。在调配罐里进行搅拌、混合均匀，抽样检验。料液静置，准备向下一道工序输送。
CIP系统	CIP系统是为生产系统进行全面的强制清洗（去除表面污垢）及消毒（杀死有害菌）而设计的，是食品生产过程中必不可少的部分。在酸、碱、热的共同作用下，利用泵通过阀门、换热器、清洗管路高压冲洗生产罐体、管路等设备，达到为生产系统提供安全卫生环境要求。
萃取系统	将茶叶、中草药等植物投入到事先加入一定量热水的吊篮式、底部排渣式或翻转式萃取罐中，通过夹套加热进行萃取，经过滤、冷却后送到调配罐。
各类储罐、阀门、管件	



热、常温灌装前处理核心 - 杀菌机

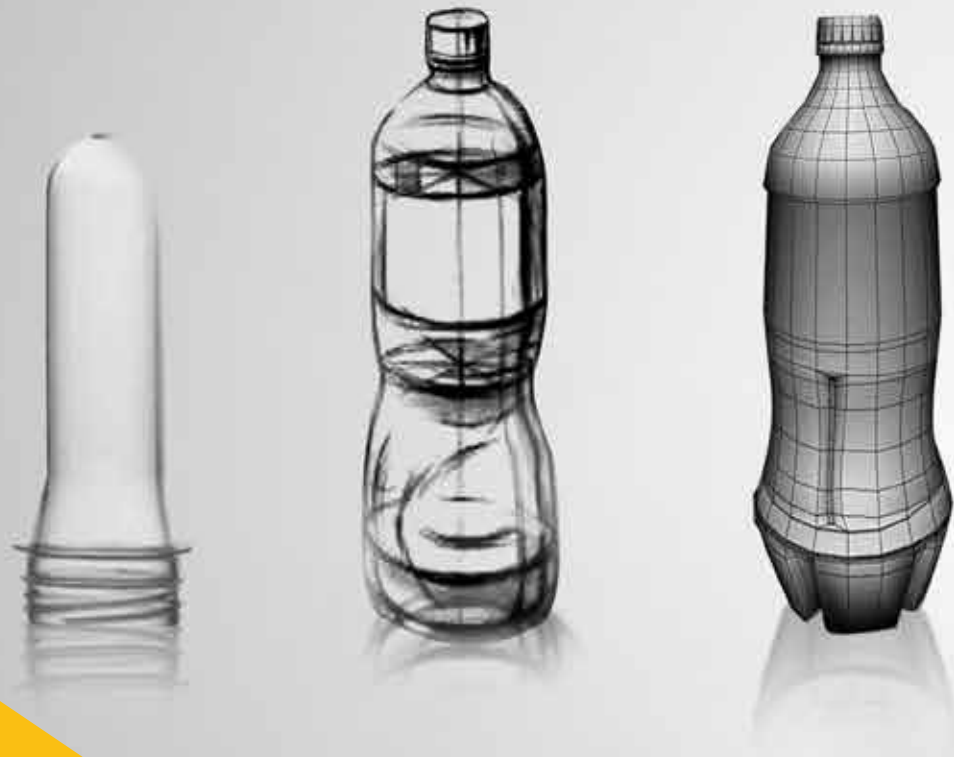
杀菌机能将引起物料腐败和变质的微生物杀灭的同时，极大的保存了产品原有的风味和营养成分，这种严格的加工工艺和精确的处理方法有效地防止了产品的二次污染，大大延长了产品的保质期。达意隆杀菌机，与产品接触部分采用高换热效率的波纹管，配合高精度的机加工件，采用合理的工艺，大大降低了成本。



冷灌装前处理核心 - 混比机

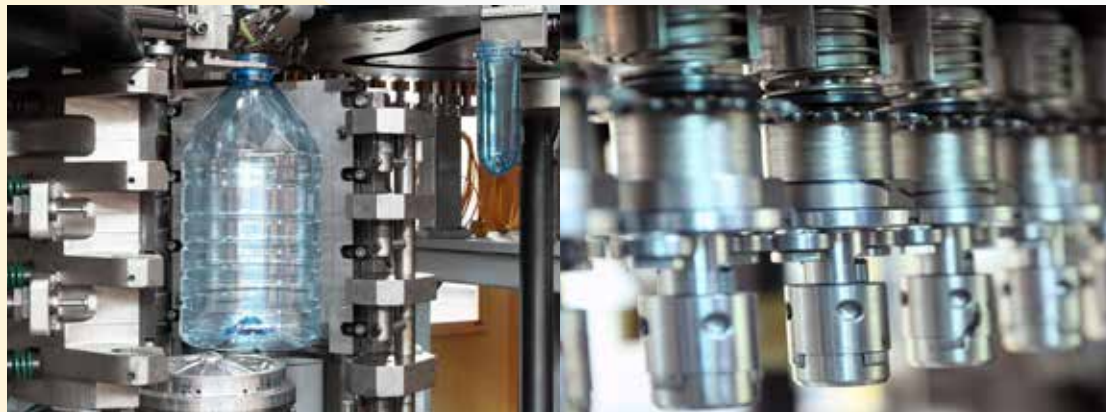
混比机分为机械式和计量式，能将调配好的终糖浆与经过脱氧的水根据设定的比例，进行充分混合，经冷却后加入二氧化碳，配置成均匀、稳定的含气饮料。

吹瓶系列



单模产量

- 水瓶 -2250-2400BPH ($\leq 0.6L$)
- 热瓶 -1600BPH ($\leq 0.6L$)
- CSD 瓶 -2000BPH ($\leq 0.6L$)



达意隆 PET 全自动旋转式吹瓶机是国内首家研制生产的高速全自动旋转式吹瓶机，作为国家重点火炬计划项目，填补了我国在高速吹瓶设备领域的空白。

达意隆吹瓶设备技术已达到行业先进水平，具有自动化、智能化程度高，机器性能稳定可靠，生产效率高、成本低、产品不受中间污染等特点。

广泛用于饮料、牛奶及制品、食用油、食品、医药、化妆品、洗涤剂 PET 瓶的生产。



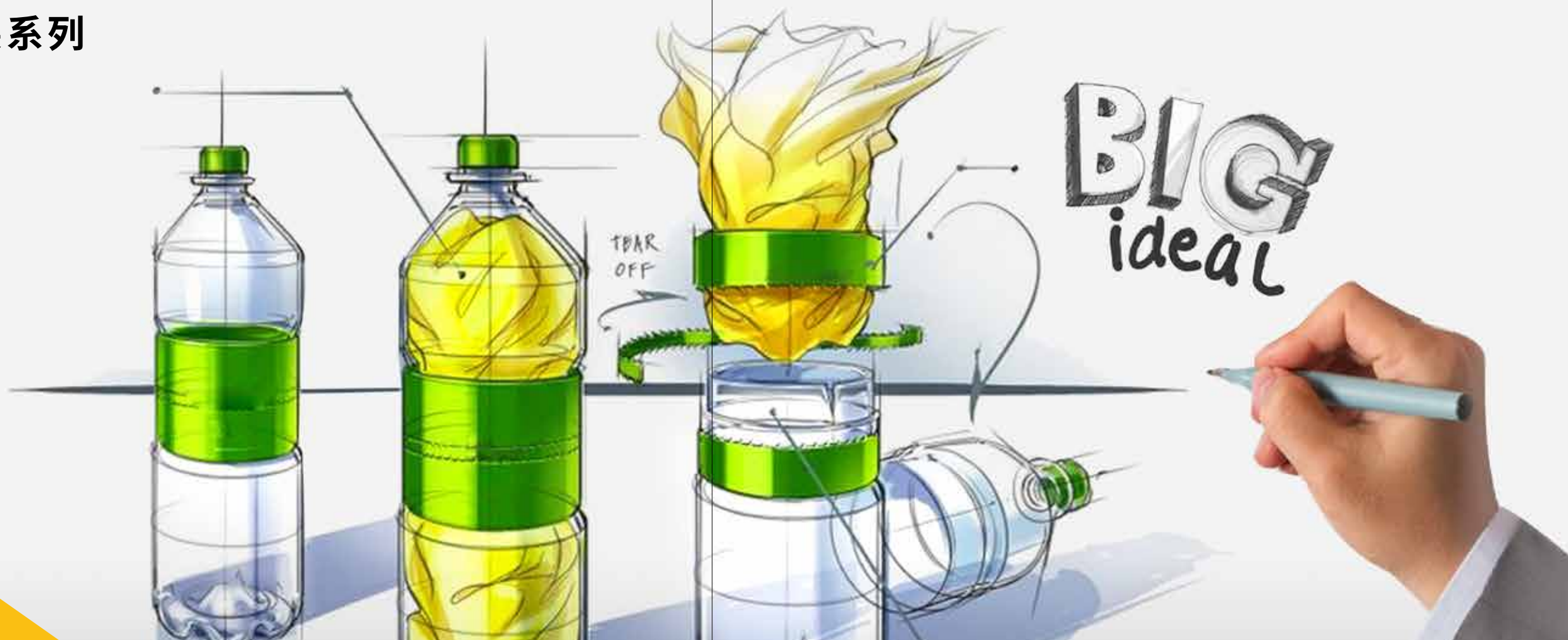
吹瓶机产品系列规格及产量表

系列	机型	模腔数	产量			制瓶容积	应用范围
			水瓶	CSD 瓶	热灌装瓶		
标准模腔	CPX06	6	14400	12000	6000-9000	0.25-2.5L	水 饮料 牛奶制品 食用油 食品 医药 化妆品 洗涤剂瓶等
	CPX08	8	19200	16000	8000-12000		
	CPX10	10	24000	20000	10000-15000		
	CPX12	12	28800	24000	12000-18000		
	CPX14	14	33600	28000	14000-21000		
	CPX16	16	36000	32000	16000-24000		
	CPX18	18	40500	36000	18000-27000		
	CPX20	20	45000	40000	20000-30000		
	CPX22	22	49500	44000	22000-33000		
	CPX24	24	54000	48000	24000-36000		
3L 模腔	CPXM06A	6	9600	9600	6000-9000	0.25 - 3.3L	3.3L 以下 的水瓶、 CSD 瓶
	CPXM08A	8	12800	12800	8000-12000		
	CPXM10A	10	16000	16000	10000-15000		
	CPXM12A	12	19200	19200	12000-18000		
	CPXM14A	14	22400	22400	14000-21000		
	CPXM16A	16	25600	25600	16000-24000		
	CPXM18A	18	28800	28800	18000-27000		
	CPXM20A	20	32000	32000	20000-30000		
	CPXM22A	22	35200	35200	22000-33000		
	CPXM24A	24	38400	38400	24000-36000		
方模腔	CPXF6A	6	9600	9600	6000-9000	0.25 - 3L	2.5-3L 左右 大直径水瓶、 果汁瓶 2L 左右后置 把手的瓶子
	CPXF8A	8	12800	12800	8000-12000		
	CPXF10A	10	16000	16000	10000-15000		
	CPXF12A	12	19200	19200	12000-18000		
	CPXF14A	14	22400	22400	14000-21000		
	CPXF16A	16	25600	25800	16000-24000		
	CPXF18A	18	28800	28800	18000-27000		
	CPXF20A	20	32000	32000	20000-30000		
	CPXF22A	22	35200	35200	22000-33000		
	CPXF24A	24	38400	38400	24000-36000		

系列	机型	模腔数	产量		制瓶容积	应用范围
			水瓶	CSD 瓶		
小模腔	CPXX16A	16	38400	32000	≤0.77L	水 饮料 牛奶制品 食用油 食品 医药 化妆品 洗涤剂瓶等
	CPXX18A	18	43200	36000		
	CPXX20A	20	48000	40000		
	CPXX22A	22	49500	44000		
	CPXX24A	24	54000	48000		
	CPXX26A	26	58500	52000		
	CPXX28A	28	63000	56000		
	CPXX30A	30	67500	60000		
	CPXX32A	32	72000	64000		
				水瓶 (4-6L)		
大模腔	CPXD02	2	2000	1200	Φ200x410 4-20L	水 饮料 食用油瓶等
	CPXD04	4	4000	3000		
	CPXD06	6	6000	4500		
			12L	20L	Φ280x500 12-20L	
	CPXG04	4	3000	2000		
	CPXG06	6	4500	3000		

系列	机型	模腔数	瓶容量 (≤ 600ml)		最大瓶 尺寸	应用范围
			产量			
标准模腔 异形瓶	CPX04T	4	8000		2L	饮料 牛奶及制品 食用油 食品 医药 化妆品 洗涤剂瓶等
	CPX06T	6	12000			
	CPX08T	8	16000			
	CPX10T	10	20000			
	CPX12T	12	24000			
	CPX14T	14	28000			
	CPX16T	16	32000			
	CPX18T	18	36000			
	CPX20T	20	40000			
	CPX22T	22	44000			
	CPX24T	24	48000			
	CPX26T	26	52000			

灌装系列



灌装机，是一种在洁净环境下，将各种液体注入到各种洁净的容器内，并用各种盖子封装好的设备。

如何使产品更卫生？如何让产品的口感更好？采用怎样的包装形式更吸引消费者？从本质上来说，这些想法共同构成了产品生产设备的选择标准。

种类繁多的产品和多种多样的包装方式结合在一起，对灌装系统提出了多重要求。达意隆灌装设备，可应对产品的无限要求，提供多种灌装工艺、多类技术、不同卫生水平的选择。

适用容器

- **容器材料** PET、玻璃、金属、PP、PE、HDPE
- **容器传输** 卡瓶口式、夹瓶口式、托瓶底式
- **容器形状** 方瓶、圆瓶、异型瓶
- **容器尺寸** 不同高度、不同截面

适用产品

- **饮料** 水、含气饮料、非含气饮料
- **非饮料** 日化、调味品、油品

灌装方式

- **定量方式** 机械阀、真空辅助、质量流量计、电磁流量计、电子阀、称重
- **压力方式** 重力、等压、负压、正压



众多选择 总有一种是您的最佳方案

为了给您提供更高水平的服务，达意隆矢志不渝坚持创新，成功创新研发出多种灌装技术。

适用于不同的产品，满足各种工艺要求。

产品系列		饮料常规灌装				饮料无菌与超洁净灌装				非饮料灌装		
		小瓶水	大瓶水	含汽饮料	热饮料	超洁净-冷链	超洁净-常温	超洁净-中温	无菌	调味品	日化品	油品
液面	机械式	√	√	√	√	√	√	√		√	√	
	电子式	√		√	√							
	探针式				√							
	液位检测式		√							√		
重量 / 质量	称重式		√		√	√	√	√		√	√	√
	质量流量计	√		√								√
容积 / 容量	电磁流量计	√		√	√	√	√	√	√	√	√	
	蠕动泵计量				√	√						
	柱塞式				√	√						
适用产品		矿泉水 纯净水 其他饮用水 ……	可乐 雪碧 苏打水 盐汽水 含汽混合饮料 风味水 ……	果汁 茶饮料 液体食品 混合牛奶饮品 功能饮料 奶茶 咖啡 ……	鲜奶 鲜果汁 蔬菜汁 酸奶 ……	水 风味水 果汁 含果汁饮料 含汽混合饮料 ……	果汁 茶饮料 液体食品 混合奶饮品 功能饮料 ……	鲜果汁 含汽混合饮料 果汁 茶饮料 液体食品 风味水 混合奶饮品 功能饮料 奶茶 咖啡 ……	酱油 料酒 醋 糖水 ……	洗发水 护发素 洗衣液 柔顺剂 消毒液 洗涤剂 沐浴露 漱口水 ……	食用油 工业用油 ……	

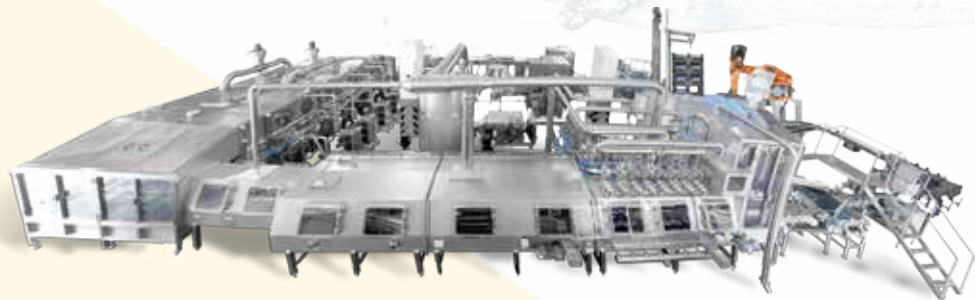
大容量灌装系列

至 1991 年国内第一桶桶装水在珠海诞生，大容量液体包装形式经历了几十年的发展，形式从单一向多元化发展，五加仑 PET 桶、5L、12L 软桶等各式各样的产品陆续上市，满足着不同的市场和消费群体。随着包装形式的发展，对应的灌装设备也在不断发展，为了满足各式各样的包装形式，达意隆大容积灌装系列设备也日益丰富。



产品系列	设备名称
三、五加仑灌装设备	拔盖机
	旋转式外清洗机
	灯检箱
	热收缩机
	提盖机
	洗盖机
	提桶套袋机
	外洗洗瓶灌装压盖四合一机
	洗瓶机
一加仑灌装设备	灌装机
	吹灌旋三合一一加仑灌装系列 吹灌旋一体一加仑灌装系列

三、五加仑设备



达意隆五加仑全自动桶装设备技术先进、设计新颖、性能可靠、操作简便，工艺流程科学，食品卫生条件好，生产线集空瓶输送、瓶内预洗、自动拔盖、瓶外刷洗、瓶内冲洗、灌装、套盖、压盖、灯检、热收缩膜、套袋、成品水输送、桶装水码垛于一体，实现全自动智能化

生产，整个生产流程严格控制，保证了整个洗瓶灌装过程完全达到国家卫生部门标准和规定，在灌装过程中严格控制二次污染，做到超洁净生产，是各公司、厂家理想与可靠的自动桶装设备生产线。主要适用于三、五加仑桶装纯净水、矿泉水等。

FL 系列一加仑吹灌旋设备

设备集成吹瓶、灌装、旋盖于一体，设备占地小，能耗低。产品可由瓶胚至成品完全在一台机内完成，高效、节能、洁净。

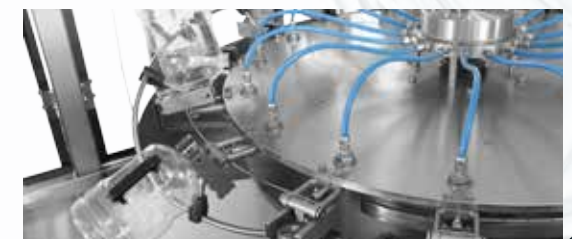
设备产能：2000BPH~6000BPH



F 系列洗灌旋三合一机

F 系列洗灌旋三合一机是全新研发的一加仑主机设备，该系列设备集洗瓶、灌装、旋盖于一体，设备高效、稳定。可使灌装的产品在一体机的洁净空间内完成由空瓶到成品的加工过程，确保产品的卫生与安全。

设备产能：2000BPH~6000BPH



吹灌旋一体机系列



由单机完成从**瓶坯**到瓶装**液态产品**的创新包装技术



吹灌旋一体机是一个强大的组合，它将吹瓶、灌装、旋盖有效的集为一体，是传统生产线之外的又一理想选择，极富竞争优势，可提升整个包装生产线的价值。

高效、环保、洁净、经济、灵活.....，种种您想要的设备性能都体现在它身上。

在产品应用上，它几乎可加工市场上所有 PET 容器包装产品，也可出色的完成 PET 容器各类不同液态产品所需求的灌装技术。同时，可有效减少传送、空

瓶处理、堆积和存储工序等中间环节，改善包装卫生条件、降低交叉污染，提高了整体运转效率，能耗也大幅下降，从而降低了您的综合生产成本。

达意隆为全球少数几家同时掌握 PET 吹瓶机和灌装机两大关键技术的供应商，是一体机概念的先行者。自 2009 年，达意隆成功推出中国第一台吹灌旋一体机后，不断加强技术研发，适用产品范围逐渐丰富，随着达意隆设备技术的加强，2013 年，达意隆倾力推出超洁净定量灌装吹灌旋一体机，技术水平领先。

可吹制什么瓶型？

圆形 PET 瓶
方形 PET 瓶
异性 PET 瓶
轻量 PET 瓶

容积大小范围？

200 ml
—
10 L

可灌装哪些产品？

水
果汁
茶饮料
含气饮料
食用油
日化产品

旋盖

塑料平盖
塑料运动盖



吹贴灌旋一体机系列

吹贴灌旋一体机，将吹瓶、贴标、灌装、旋盖高效完美集成，是目前亚洲最先进的技术。吹瓶、贴标、灌装、旋盖各生产工艺环环相扣有效减少中间传输环节，提高空间利用率及设备使用效率。吹贴灌旋出类拔萃的性能是您的最佳选择！



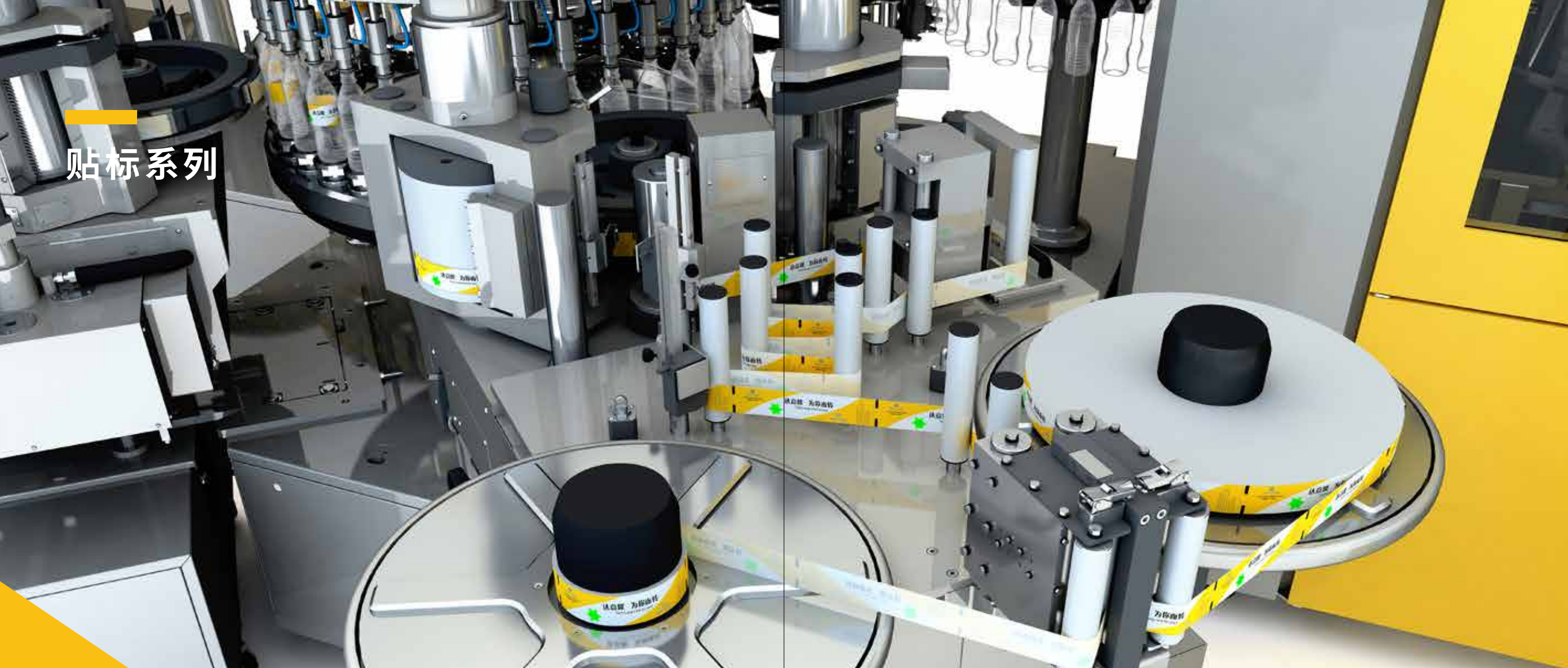
头数	20×36×60×24
额定产量(BPH)	48,000
高压耗气量(Nm³/min)	9.8(30bar) 8.2(25bar)
装机功率 (Kw)	438
外形尺寸 (mm)	长21257×宽9270×高3560
总重 (T)	35.2
适用瓶型直径(mm)	Φ40~Φ80
适用瓶子容量 (ml)	200~750
适用瓶高 (mm)	150~320
标签宽度 (mm)	30~175
标签长度 (mm)	138~266
贴标高度 (mm)	35~115

我们的优势

- 所有生产环节环环相扣高度集成；省去吹瓶、灌装、旋盖、贴标各设备之间的输送缓冲及贴标前大功率瓶身风干系统，节省至少 30% 生产线占地空间及中间操作管理人员，为您最大限度的节省资源。
- 设备操作人员数量高度优化，1 个人即可操作管理吹贴灌旋四个流程。
- 省去中间环节，改善包装卫生条件、降低交叉污染，提高整线效率。
- 容器无损处理；各环节通过夹瓶口运输传送，最大限度减少设备与容器的接触，减少划伤风险。
- 额定功率持续运行；系统识别空瓶，缺标并自动处理异常保证设备以额定功率持续高效运行。
- 生产线瓶型转换更为快捷；为您提供设备智能管理系统；数据自动采集、生产线监控、远程辅助，保持设备高性能运行。
- 设备总体效率高达 95%。



贴标系列



热熔胶贴标机

达意隆热熔胶系列贴标机是采用最新研究成果的新一代贴标系列设备，具有设计合理、性能可靠、运行成本低、性价比高等特点，可在不同产能生产线上满足圆瓶、方瓶、椭圆形等瓶型的标签粘贴需要，适用于灌装前和灌装后的贴标。

设计特点

- 操作、维护简便。
- 通过结构优化设计，最大限度减少易损件数量，提高其使用寿命。
- 不同瓶型及标签的配置零件，可在10分钟内完成更换操作。
- 动、定切刀的调节过程简单，切割性能好，使用寿命高。
- 通过对标签输送机构和控制系统的优化设计，对标签的适应性很强。
- 通过对供胶系统和胶轮组件的优化设计，对热熔胶的适应性很强。



序号	型号	非定位贴标产能	序号	定位贴标产能	定位贴标产能
1	1-PHR6A	4000BPH(大瓶)	10	1-PHR6E	4000BPH(大瓶)
2	1-PHR9X	3000BPH(大瓶)	11	1-PHR9F	7000BPH(大瓶)
3	1-PHR12A-9	4000BPH(大瓶)	12	1-PHR9FD	9000BPH(大瓶)
4	1-PHR12A	8000BPH(大瓶)	13	1-PHR12E	8000BPH(大瓶)
5	2-PHR12A	18000 bph	14	1-PHR12F	14000BPH(大瓶)
6	2-PHR18A	28000BPH	15	2-PHR16E	18000BPH
7	3-PHR24A	36000BPH	16	3-PHR20E	24000BPH
8	4-PHR24A	43200BPH	17	4-PHR25E	36000BPH
9	4-PHR30A	48000BPH	18	4-PHR32E	36000BPH

瓶型应用参数		标签应用参数	
瓶型高度	150mm-375mm	标签高度	30mm-175mm
瓶型直径	55mm-160mm	标签长度	185mm-360mm
应用参数超出标准配置机型范围的设备可定制			

贴标系列



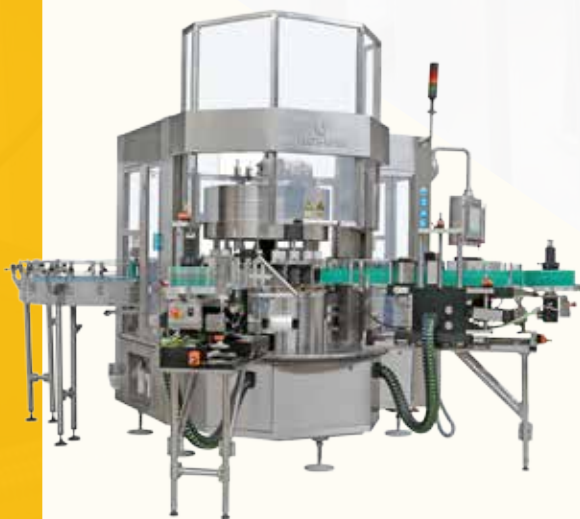
设计特点

- 伺服系统转瓶定位，实现在容器任意位置贴标，定位精度高，响应速度快；
- 标站多方位快速调节，满足柱面、锥面等各种不规则表面贴标；
- 全伺服标站设计，最大限度提高送标精度，减小系统振动，噪音；
- 模块化多标站布局，可根据客户需求增减标站数量，满足产品多张标签贴标需求；
- 模块化标站，可实现热熔胶、不干胶等各种不同类型组合贴标要求；
- 标站除静电系统，提高送标及贴标精度，保证瓶子、标签清洁；
- 标签打(喷)码及检测，满足客户多元化需求。

盘式回转型不干胶贴标机

盘式回转型不干胶贴标机是基于客户对简单、安全、高效贴标机的日益增长需求而自主研发的一款机型，该机型兼容满瓶贴标、空瓶贴标的转换。容器自转与标签传送均采用伺服电机控制，定位的精度高，可靠性好，具有更好的适应性与灵活性。

该类机型适用于圆形、方形、椭圆形等各种常见的异形容器，及塑料、玻璃、金属等各种材质容器。该系列设备具有多种进出瓶布局设计，以提高客户场地的利用率。



序号	不干胶主机型号	最多配置标站数	主机产能	单标站产能	多标站产能
1	TRM-576-12-E	2	18000BPH	100m/min	90m/min
2	TRM-720-18-E	2	24000BPH	100m/min	90m/min
3	TRM-960-24-E	3	36000BPH	100m/min	90m/min
4	TRM-1200-30-E	4	48000BPH	100m/min	90m/min
5	TRM-1800-30-E	6	65000BPH	100m/min	90m/min

瓶型应用参数		标签应用参数			
瓶型高度	150mm-375mm	标签高度	30mm-230mm	贴标高度	15mm
瓶型直径	50mm-110mm	标签长度	30-200mm	出标精度	±0.5mm

应用参数超出标准配置机型范围的设备可定制

输送系列

在水、饮料、乳制品、粮油、调味品、日化等产品生产线中，输送模块担任着举足轻重的角色，如何将整线单机设备各关键节点有机的衔接起来，最大程度地满足整线生产效率，这与输送模块的配置有很大的关系。

- 
常用输送
 瓶输送系统
 箱包输送系统
 盖输送系统
 空瓶风送系统
 (含无菌风送)
- 
功能性输送
 冷却隧道
 暖瓶机
 理压环系统
 倒瓶杀菌链
 盖消毒系统
- 
附属功能性产品
 提盖理盖机
 吹盖机
 风干装置
 灯检箱
 提盖 / 提瓶机



冷却隧道

产能 **6000-72000**BPH

PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
 用于热灌装饮料生产 PET 瓶、玻璃瓶的灌装后的冷瓶



空瓶风送系统

最高输送速度: **95** 米 / 分

PET 瓶空瓶
 用于各种形状和尺寸的 PET 空瓶输送



箱包输送系统

最高输送速度: **80** 包 / 分

纸箱、塑箱、膜包
 用于饮料生产线纸箱、塑箱、膜包的传送



瓶输送系统

产能: **6000-72000**BPH

PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
 根据瓶型定制输送方式，通过变频控制输送速度



暖瓶机

产能 **6000-72000**BPH

PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
 用于低温灌装饮料生产线 PET 瓶、玻璃瓶的灌装后温瓶



倒瓶杀菌链

产能: **6000-48000**BPH

PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
 用于 PET 瓶、玻璃瓶热灌装饮料生产线



缓冲积平台

产能: **6000-72000**BPH

根据瓶型制定缓冲方式，通过变频或伺服控制输送方式，达到产品的缓冲和卸压



理压环系统

产能: **800-6000**BPH

PET 瓶、玻璃瓶
 大桶水、酒、粮油、日化品等生产线瓶环添加

包装系列

达意隆包装产品分为纸膜包、码卸垛、装卸箱三大系列以及大型的工厂自动化集成。

每个系列涵盖多种产品，广泛的应用于工业制造多个行业。可对各类瓶罐及桶装产品等进行二次包装，并可与自动灌装生产线配套使用。包装产品具有自动化程度高、控制可靠、调整简单、操作维修方便等优点。

纸膜包系列

广泛应用于饮料、啤酒、食品、医药等、玻璃瓶/PET瓶/易拉罐的工业包装等领域。

瓶径：φ56-φ100

包装格式：2×3、3×4、4×4、4×5、4×6、5×8等



系列	机型名称	机型代号	长*宽*高(mm)	装机总功率	产能
纸包机	下沉式纸包机	ZB25	4500X2600X1600	10KW	25包/分钟
	全自动纸包机	ZB30	10615X2000X2400	17KW	30包/分钟
		ZB45	10615X2000X2400	20KW	40包/分钟
		ZB60	15535X4200X2400	24KW	50包/分钟
热收缩膜包机	热收缩膜包机	MB10	5500×3200×2100	25KW	10包/分钟
		MB20	11840×1100×2100	38KW	18包/分钟
		MB30	11190×1570×2470	95KW	30包/分钟
		MB45	11190×1570×2470	95KW	45包/分钟
		MB90	13230×1870×2470	120KW	单道 50包/分钟 双道 90包/分钟
	半托热收缩膜包机	MBT35	12691×1870×2470	98KW	35包/分钟

装卸箱系列

广泛应用于饮料、啤酒、食品、非食品玻璃、塑料瓶罐、医疗等的工业包装等领域。

瓶型：φ55-100, 330ml-1.5L, H=230-330



系列	机型名称	机型代号	长*宽*高(mm)	装机总功率	产能
装箱机	直进瓶机器人装箱机	JRZX180A	9600×3280×2600	30KW	36000-48000BPH
	侧进瓶机器人装箱机	JRZX180B	4600×2820×2600	20KW	24000-36000BPH
	平移式装箱机	PZX48	2600×2100×2700	4KW	8-12 箱 / 分钟
	平移式装箱机	PZX58	3400×2200×2700	6KW	15-20 箱 / 分钟
	平移式装箱机	PZX68	3800×2200×2700	7KW	25-30 箱 / 分钟
成型机	胶带式成型机	CXJ40A	3877×1480×2145	2KW	35 ~ 40 箱 / 分钟
	胶带式成型机	KX35	5200×1700×2250	1.1KW	25 ~ 35 箱 / 分钟
	胶带式成型机	KX20	2500×1560×2250	0.75KW	15 ~ 20 箱 / 分钟
	胶带式成型机	KX12	2000×1900×1450	0.75KW	8 ~ 15 箱 / 分钟
	热熔胶成型机	CXJ40B	3877×1480×2145	8KW	25~30 箱 / 分钟
	热熔胶成型机	KX35B	5200×1700×2250	7KW	20 ~ 25 箱 / 分钟
封箱机	胶带式封箱机	FX40A	1650×760×1450	0.8KW	35~40 箱 / 分钟
	热熔胶封箱机	FX40B	1750×730×1620	5KW	25~30 箱 / 分钟

码卸垛系列

广泛应用于饮料、啤酒、食品、非食品玻璃、塑料瓶罐、医疗等工业包装、五加仑水线领域。

垛板最大尺寸为：1250×1250×150mm



系列	机型名称	机型代号	长*宽*高(mm)	装机总功率	产能
传统码垛机	单道码垛机	BMD40	2790×3255×3995	25KW	20000-32000BPH
	双道码垛机	BMD60	2790×3255×3995	30KW	30000-40000BPH
机器人码垛机	机器人码垛机	JMD30	根据选型定	30KW	20000-30000BPH
	单道机器人码垛机	JMD40	2485×2245×2200	40KW	20000-36000BPH
	双道机器人码垛机	JMD60	2485×2845×2200	45KW	30000-54000BPH
	高速机器人码垛机	JMD80	2485×2845×2200	45KW	36000-60000BPH
大桶水码垛机	大桶水码垛机	BMT20	4000×2300×4300	15KW	1500-2000 桶 / 小时
	机器人大桶水码垛机	JMT40	4000×2300×4300	27KW	1100-2200 桶 / 小时
单立柱码垛机	单道单立柱码垛机	LMD40	4080×2510×5185	20KW	20000-38000BPH
	双道单立柱码垛机	LMD60	4080×2510×5185	26KW	36000-48000BPH
卸箱垛机	卸箱垛机	CXD60	2490×2910×4264	25KW	20000-36000BPH
卸空瓶垛机	高位卸空瓶垛机	BXP50	4200×2800×4300	20KW	24000-4800BPH
	低位卸空瓶垛机	DXP40	2920×3255×4086	22KW	20000-24000BPH

配件系列

主要经营范围是饮料包装机械设备产品及其它设备产品的全面售后服务。涵盖通用及专用配件销售、整线及单一设备的工程维修，大修改造、升级，整厂或设备搬迁等。以及承接全新的水处理系统、饮料前处理系统、五加仑整线系统等业务。为国内外新老客户提供全方位的技术解决方案，以直接、快捷、高效的专业力量和服务网络，全天候 24 小时模式保障全球各地终端客户的设备正常生产和运行。



水处理 & 前处理系统配件



吹瓶系列配件



灌装系列配件



包装与输送系列配件



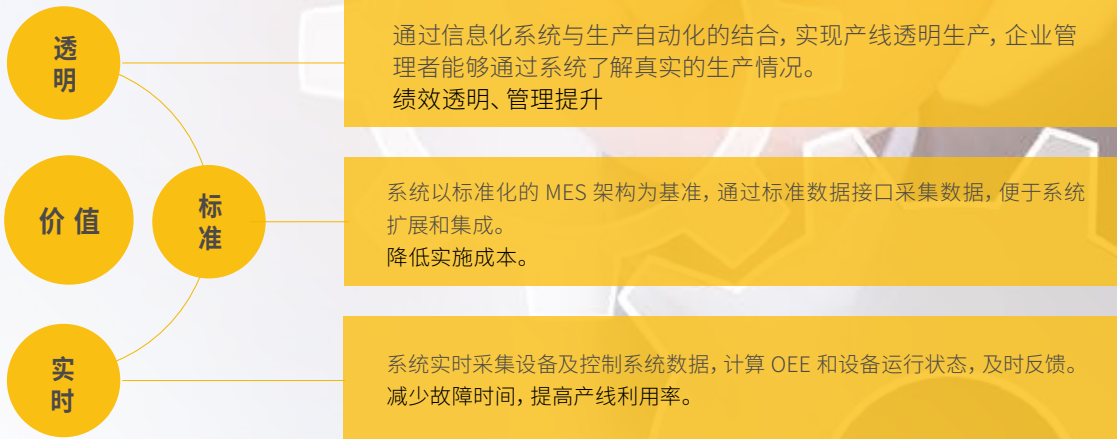
贴标系列配件

MES 系统

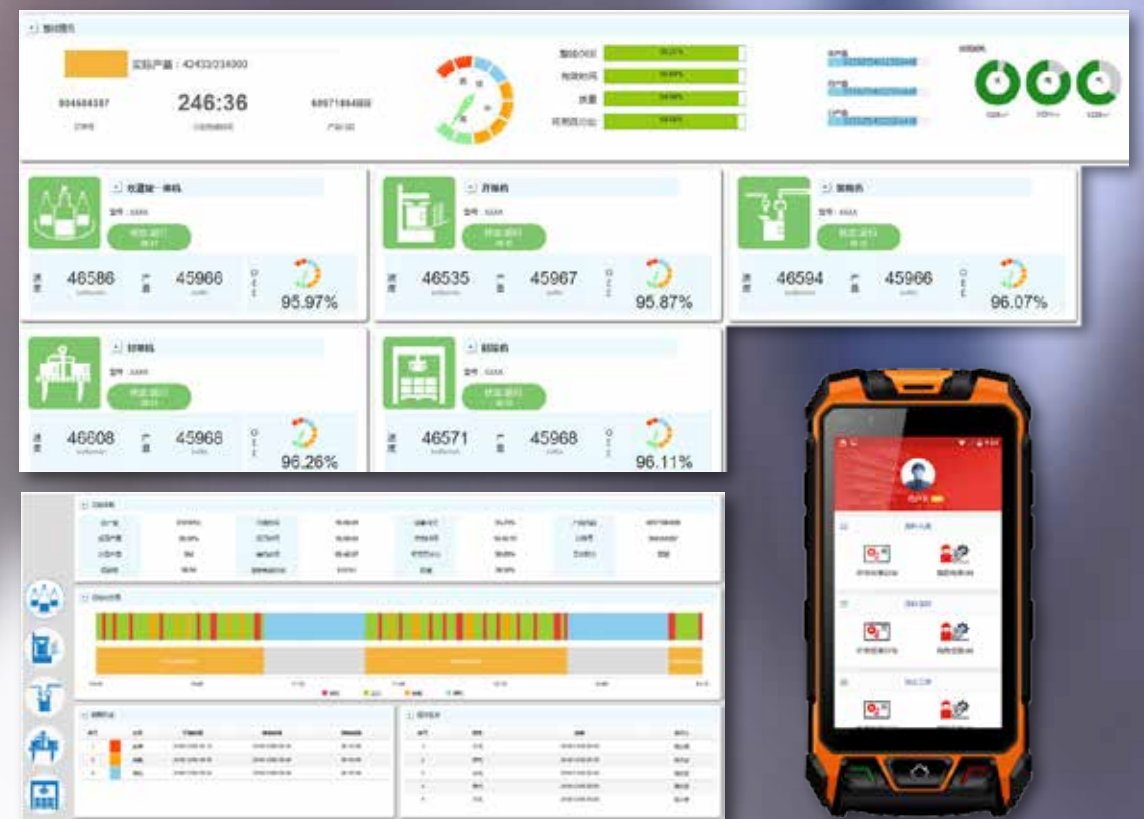
线体级 MES 系统是以灌包生产设备与控制系统集成的信息化软件；
主要完成产线数据采集、展示、报表分析等主要功能，为实施工厂级 MES 系统提供基础平台；
系统采用 B/S 设计架构，以多样化的图形界面为车间管理人员提供实时数据

MES 的价值

食品、饮料、洗涤日化、药品、包装等



设备级 MES 系统是为现场单体设备（如吹瓶机、灌装机、旋盖机、贴标机、压盖机等）提供实时的信息数据，包括设备的 KPI（关键参数）显示、OEE（整体设备利用率）数据、能耗指标、停机及故障分析、设备零件消耗等信息，为提高设备的运行效率和性能优化提供必须的支撑。



采集、诊断、维护

产线控制系统数据采集
控制系统集成
设备故障诊断
设备运行维护

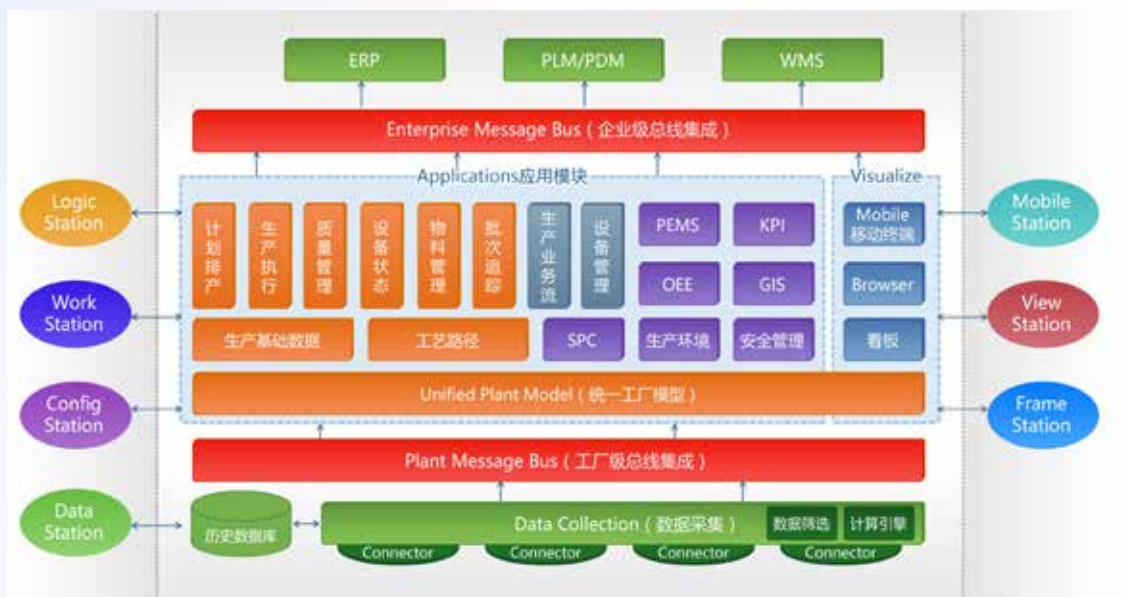
展示、监控、预警

设备OEE
设备状态看板
网络状态
预警

分析、改进、提升

产能报表
设备性能分析报表
灌装性能分析

MES 系统



工厂级 MES 系统扩展的功能

- 生产建模和基础数据管理
- 生产计划、管理
- 生产工单管理
- 集成接口及数据采集
- 生产过程监控
- 物料投放防错以及物料追溯
- Mobility智能终端
- 质量管理与质量追溯
- 设备维护管理
- 设备运行效率、设备停机分析
- 物料配送及仓库管理
- 批次追踪
- 报表系统
- 能源管理

我们尝试并实践，现在更优秀

您的企业无可比拟，我们的实力有目共睹。身为行业先锋，达意隆有丰沛的自信与实力为您量身定做整线解决方案。

久经考验的整线解决方案

达意隆的高速液态包装生产线，产品涵盖水处理、饮料前处理、吹灌旋一体设备、注塑、吹瓶、灌装、输送、贴标、包装等系列。多年来，在全球成功的应用了过百条水线，整线生产效率不低于 85%，成品收获率不低于 99.5%。

基于在液态产品包装系统上的优势，达意隆熟知包装系统的每一个工艺，并以此为基础，开发出以自由技术为主构建的达意隆自动化应用解决方案。随着新工业革命的到来，达意隆将改变生产方式，打造自动化系统，以最好的方式为您提供面向未来的解决方案。

持续创新力

倾听客户需求，把握市场脉搏，达意隆始终坚信产品革新力量，在创新的道路上，我们从未松懈！

达意隆拥有行业内唯一的国家认定企业技术中心、国家地方联合工程研究中心，拥有 340 多名专业技术开发人员。雄厚的科技研发技术和优秀的专业化人才是持续创新的源泉。现已获得 370 多项技术专利，每年开发出 3 到 5 项新产品。

售后服务系统 & 服务热线

整个产品生命周期，达意隆都会陪伴您左右，您所购买的不仅是达意隆产品，也是达意隆服务。

产品标准化、服务本地化、超过 3000 万的零备件，无论何时何地，达意隆都会在第一时间根据您的特定环节的需求作出快速、准确的服务，让您体验便捷、专业、迅速的售后服务。

国内热线请拨：+86 20 62956808

国际热线请拨：+86 20 62956800

达意隆实训中心

达意隆实训中心，提供设备的理论知识和实践操作培训，为您的技术人员从工艺、生产、维护等全方位提升实际操作与设备管理能力，降低您的设备管理成本。



广州达意隆包装机械股份有限公司

广州总部—生产基地

广州市黄埔区云埔一路23号
国内销售热线: (0086 20) 62956808
E-mail: market@tech-long.com

北京代表处

北京市大兴区绿地财富中心B座1602 (102600)
电话: (0086 10) 80252522
传真: (0086 10) 80252522-8004

成都代表处

成都市武侯区二环路南三段15号天华大厦A座905室
(610041)
电话: (0086 28) 85180173
传真: (0086 28) 85181332

股票代码 **002209**

本资料由达意隆市场部出品,其内容会因产品更新而变化,欲了解详情,请与我们的销售人员联系。本资料虽然经过多次校对,以求准确,但仅供参考使用。一切以实物及产品铭牌和说明书为准。

如欲了解更多达意隆产品,欢迎访问我们的网站

www.tech-long.com

