

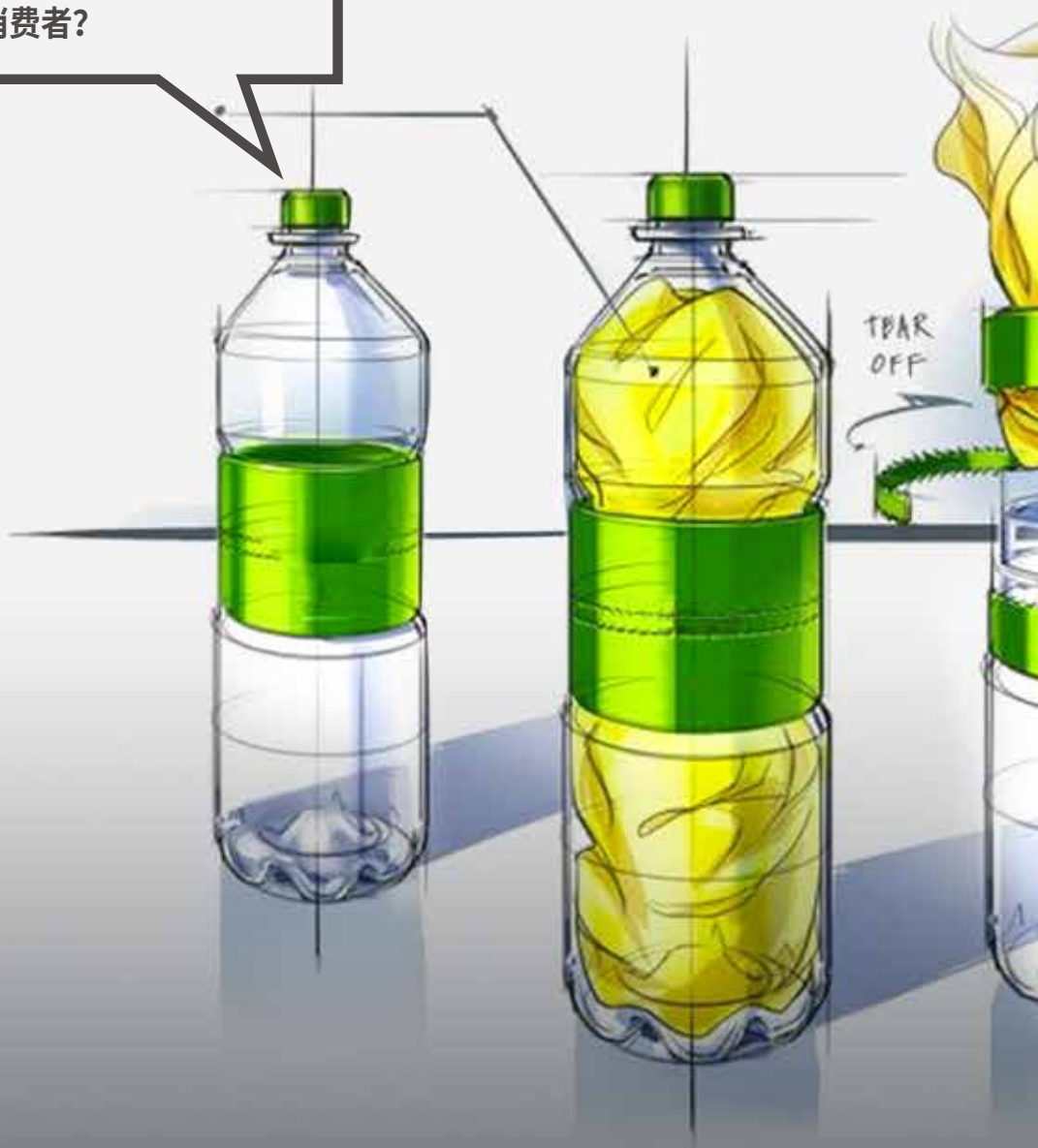


TECH-LONG

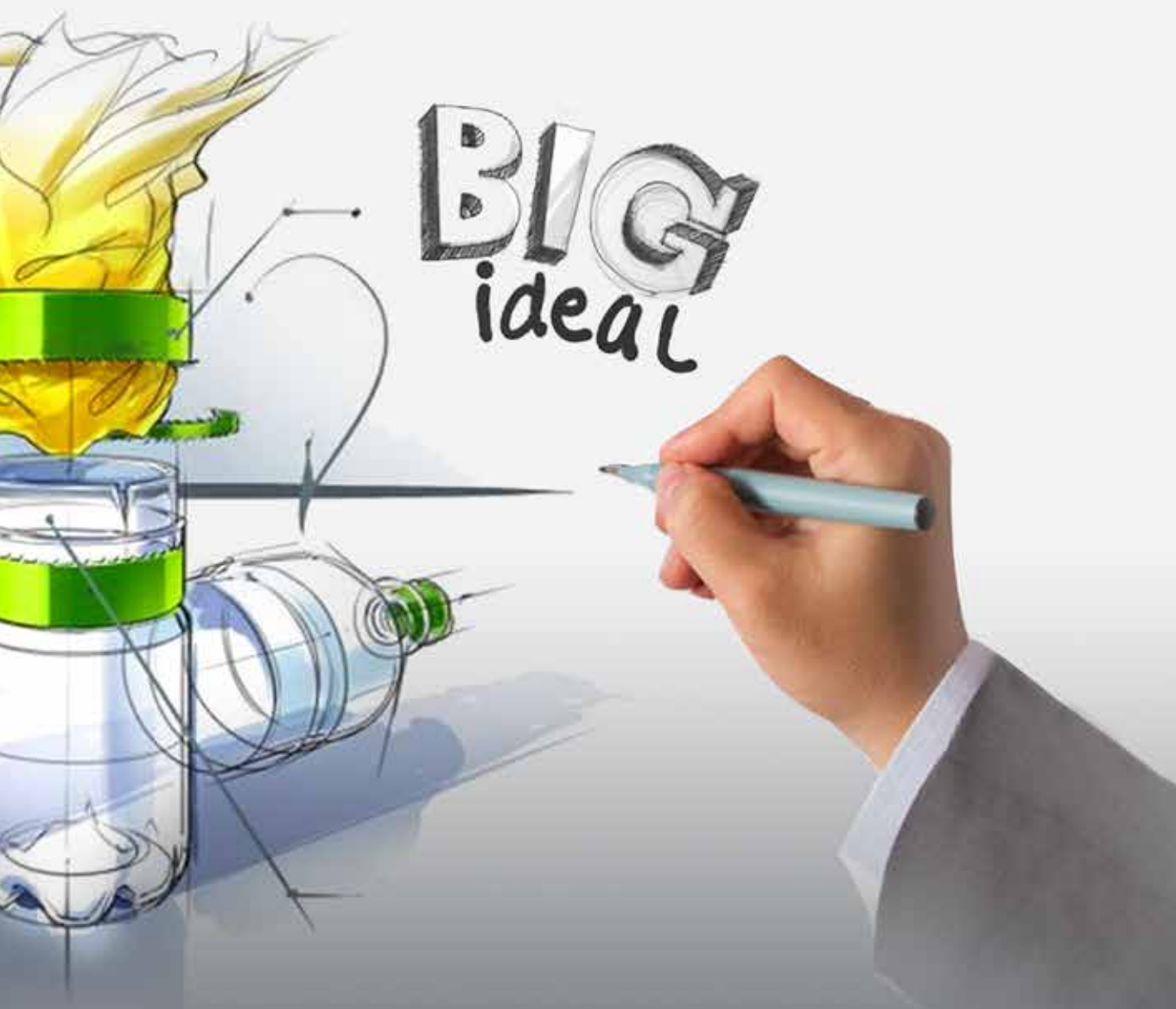
达 | 意 | 隆 | 灌 | 装 | 设 | 备



对于您的产品，
您会有一万种想法：
如何使产品更卫生？
如何让饮料产品的口感更好？
采用怎样的包装形式更
吸引消费者？



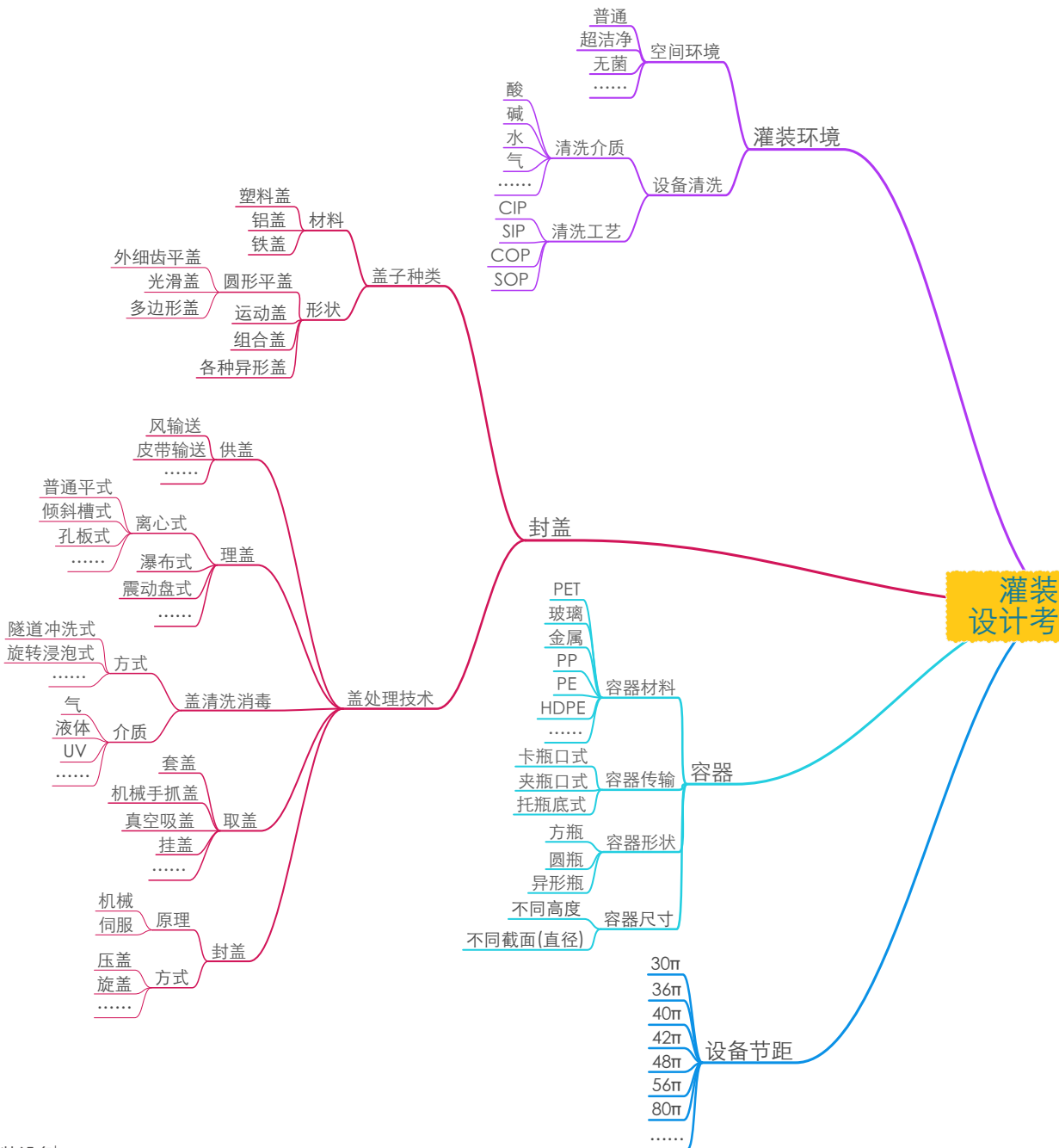
从本质上来说，这些想法共同构成了你对生产设备的选择标准。
种类繁多的产品和多种多样的包装方式结合在一起，对灌装系统提出了多重要求。
达意隆灌装设备，可应对您对产品的无限要求，为您提供多种灌装工艺、多类技术、
不同卫生水平的选择。



因为多样 所以专业

灌装机，是一种在洁净环境下，将各种液体注入到各种洁净的容器内，并用各种盖子封装好的设备。

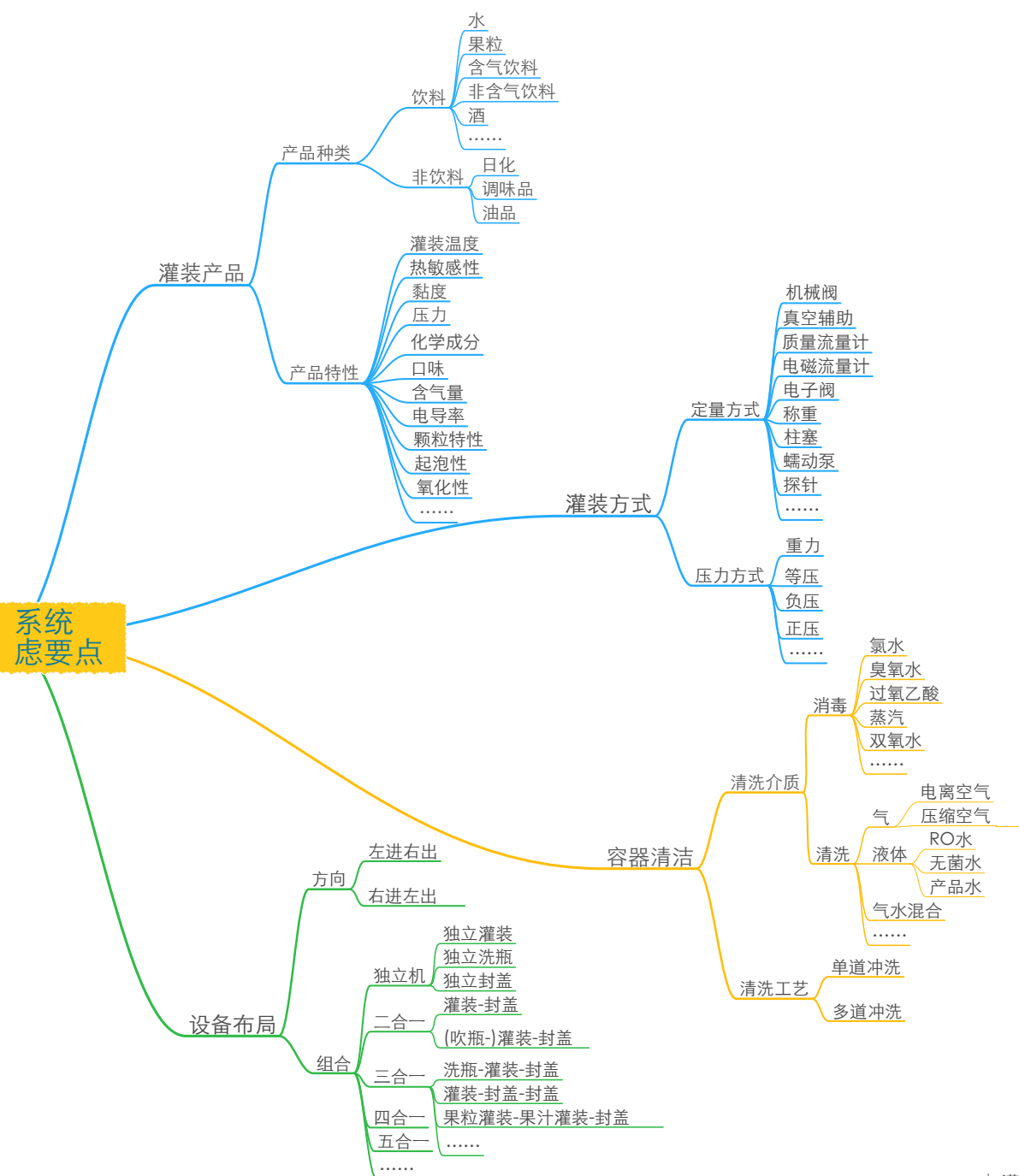
这些因素综合起来，就是千变万化的灌装设备。它们之间各有不同，又具共性。



然而，应对复杂，我们极致专业！

无论你有什么产品，何种工艺，我们都具备专业解决方案。

- 单个产品研究透彻
- 技术专业度高
- 产品涉猎广，精通各种技术
- 善于将各种技术融会贯通





达意隆灌装设备概述

02-05

灌装设备应用范围

08-09

灌装设备系列产品介绍

10-31

■ 饮料常规灌装

● 小瓶水灌装

10-11

● 大瓶水灌装

12-13

● 含汽饮料灌装

14-15

● 热灌装

16-17



■ 饮料无菌与超洁净灌装

- 超洁净 - 冷链灌装 18-19
- 超洁净 - 常温灌装 20-21
- 超洁净 - 中温灌装 22-23
- 无菌灌装 24-25

■ 非饮料灌装

- 调味品灌装 26-27
- 日化品灌装 28-29
- 油品灌装 30-31

灌装发展历史：在创新中前行

32-33



应用范围

水、含汽饮料、热灌装饮料、超洁净-冷链、超洁净-常温、超洁净-中温、
无菌灌装、调味品、日化品、油品



众多选择 总有一种是您的最佳方案

为了给您提供更高水平的服务，达意隆矢志不渝坚持创新，成功创新研发出多种灌装技术。适用于不同的产品，满足各种工艺要求。

产品系列		饮料常规灌装				饮料无菌与超洁净灌装				非饮料灌装			
		小瓶水	大瓶水	含汽饮料	热饮料	超洁净-冷链	超洁净-常温	超洁净-中温	无菌	调味品	日化品	油品	
定量方式	液面	√	√	√	√	√	√	√		√			
	机械式	√											
	电子式	√											
重量 / 质量	探针式				√								
	液位检测式		√										
	称重式		√									√	
容积 / 容量	质量流量计	√										√	
	电磁流量计	√										√	
	蠕动泵计量				√								
	柱塞式				√								
适用产品		矿泉水		可乐	果汁	鲜奶	水	果汁	鲜果汁	酱油	洗发水	食用油	
		纯净水		雪碧	茶饮料	鲜果汁	风味水	茶饮料	鲜果汁	料酒	护发素	工业用油	
	其他饮用水		苏打水	蔬菜汁	液体食品	酸奶	果汁	液体食品	醋	洗衣液			
		混合牛奶饮品	混合牛奶饮品	含果汁饮料	混合奶制品	糖水	柔顺剂			
		功能饮料	功能饮料	含汽混合饮料	风味水	消毒液			
		奶茶	混合奶制品		洗涤剂			
		咖啡	功能饮料		沐浴露			
	奶茶		漱口水			
	咖啡				

小瓶水灌装

水并不是一成不变的，它是一种具有多面性的产品：矿泉水、纯净水、亦或其他各种饮用水，使用怎样的工艺防止溴酸盐的产生？机械式灌装阀如何让每一瓶水都晶莹剔透，没有杂质污染？使用怎样的技术实现高速、高精度灌装，或者最大程度的降低瓶子克重？

达意隆作为液态产品灌装技术的专家，总是能够在多种多样的产品形式中找出最佳的解决方案。



灌装方式	机械阀灌装	流量计灌装
		
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶	PET 瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装具备回流 / 不回流两种选择</p> <p>可实现瓶子轻量化</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 假杯</p> <p>最优 CIP 灌装阀通道设计、保证清洗过程干净无残留</p> <p>根据水的导电性质选择不同流量计</p> <p>灌装速度更高</p> <p>更适用于轻量瓶</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产极其方便，快捷</p> <p>更易于维护</p>
如何选择	较低投入和运营成本	<p>需要卫生型的灌装时</p> <p>保证精确的定量</p> <p>需要自动 CIP 假杯</p>
最大产能	80000 瓶 / 小时	100000 瓶 / 小时

大瓶水灌装



2.5L至20L的一次性PET大瓶瓶装水因卫生程度高,携带与饮用方便,越来越受到消费者的青睐。

虽然同属于PET水灌装系列,大瓶水灌装机和 小瓶水灌装机有着截然不同的考虑:如何保证瓶子在灌装过程中不胀瓶?针对带把手的瓶子如何处理?托瓶底式的传输结构如何在兼顾各种瓶型的情况下让设备的结构更加简洁和稳定?

达意隆大瓶水灌装机采用无回流非接触灌装,瓶口与灌装阀无接触,能防止饮用水的二次污染。灌装机定量方式有称重定量和液位检测定量供选择。称重定量灌装的重量精度不受瓶子容量大小影响,定量精度高;液位检测定量灌装精度则不受瓶子本身容量精度的影响,液位精度高。灌装阀采用洁净密封设计,流道卫生,动密封采用隔膜密封,寿命长,采用快、慢双速的灌装方式,灌装速度快。瓶形件可采用快换结构。



灌装方式	称重灌装	液位检测灌装
		
处理瓶型	PET 瓶	PET 瓶
技术特点	<p>称重定量精确控制灌装重量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>优秀的流道设计，卫生且易于清洗</p> <p>可采集各瓶重量数据</p> <p>可预存不同容量瓶形的灌装配方，转产及其方便、快捷</p>	<p>液位检测定量精确控制灌装液位</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>优秀的流道设计，卫生且易于清洗</p> <p>液位精度不受瓶子本身容量精度影响</p>
如何选择	<p>以重量作为计量标准</p> <p>瓶子容量均匀，要求灌装后各瓶重量相差小</p> <p>需要采集灌装重量数据</p>	<p>以液位作为计量标准</p> <p>瓶子容量差异大，又要求灌装后各瓶液位精确</p>
最大产能	18000 瓶 / 小时 (5L)	18000 瓶 / 小时 (5L)

含汽饮料灌装

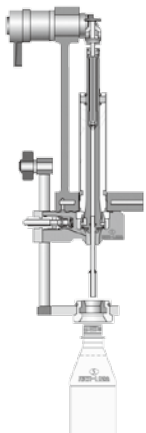


可乐，雪碧，苏打水，盐汽水，含汽混合饮料，鸡尾酒，风味水……含汽饮料的品种繁多且始终在不断变化，新趋势、品种和包装也在不断涌现。

对含汽灌装机而言，如何尽最大可能提升灌装温度以降低能耗，如何减少气泡的产生，如何确保液位精度，如何使瓶口无残留，如何保证CO₂含量……巧妙的处理好这些问题并不是一项简单任务。

但是，无论您生产的是什么产品，达意隆都能以最理想的技术帮助您达成目标。同时，如果您需要，达意隆还可实现一机多用，同一设备满足水、含汽、热灌等多种产品需求！



灌装方式	机械阀灌装	电子阀灌装	流量计灌装
			
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
技术特点	<p>用凸轮控制灌装阀的开关</p> <p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>两次排气</p>	<p>用气缸控制灌装阀的开关，运行可靠</p> <p>灌装开关时间与角度可单独控制</p> <p>排气的位置与时间可调</p> <p>灌装液位精度高</p> <p>灌装泡沫少</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>灌装速度更高</p> <p>灌装泡沫少</p> <p>自动 CIP 假杯</p> <p>良好的 CIP 清洗效果</p> <p>可通过选配，同时兼容水、热灌装</p> <p>可实现更高的灌装温度</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产极其方便，快捷</p>
如何选择	较低的投入和运营成本	相比普通机械阀性能更好，运行更可靠 成本远低于流量计灌装	灌装温度更高 良好的 CIP 清洗效果 需要同时兼容热灌装、水灌装时
最大产能	42000 瓶 / 小时	42000 瓶 / 小时	50000 瓶 / 小时

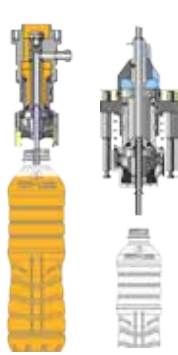

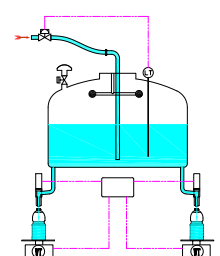
热灌装饮料



果汁，茶饮料，混合牛奶饮品，液体食品，含颗粒饮料，功能饮料，奶茶、咖啡……如今，新型饮料层出不穷，非含汽饮料口感丰富，类型多样，极受市场青睐。饮料的丰富性对生产设备提出了极高的要求，如何保证口感？含果粒饮料的果丁如何处理？卫生程度、灌装精度、温度等又如何得以保障？

达意隆借助微生物安全设计以及柔和的灌装技术，以不同的灌装工艺来满足整个产品范围的需要。您的每种产品均可以获得最佳的处理工艺。



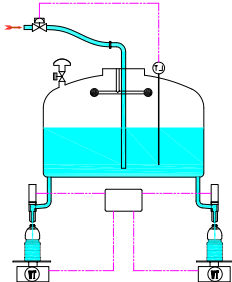


灌装方式	机械阀灌装	流量计灌装	称重定量灌装
			
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装具备回流 / 不回流两种选择</p> <p>可通过抽真空提高液位精度</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 假杯</p> <p>最优 CIP 灌装阀流道设计、保证清洗过程干净无残留</p> <p>更适用于轻量瓶</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产极其方便，快捷</p> <p>更易于维护</p>	<p>在线称重仪精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>更优流道设计</p> <p>灌装速度更高</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p>
如何选择	<p>较低投入和运营成本</p>	<p>需要卫生型的灌装时</p> <p>保证精确的定量</p> <p>需要自动 CIP 假杯</p>	<p>以重量为计量标准</p> <p>更高的计量精度</p> <p>同时处理多种不同容量灌装</p> <p>更高的卫生要求</p> <p>大容量容器灌装</p>
最大产能	60000 瓶 / 小时	60000 瓶 / 小时	24000 瓶 / 小时

超洁净灌装 - 冷链灌装

巴氏奶、酸奶、鲜果蔬汁等产品需在洁净的环境中进行灌装，并在低温状态下进行储存和运输，以保证产品的原始风味和营养结构。

为此，达意隆采用了 ESL 冷链灌装。ESL 冷链灌装是通过对包装材料和环境的灭菌处理来控制微生物的数量，并在低温下进行产品灌装的灌装工艺，低温可以抑制微生物的生长繁殖，在不添加任何防腐剂的情况下最大限度地保障产品的品质。

灌装方式	机械阀灌装	流量计定量灌装	称重定量灌装
			
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶	PET 瓶、HDPE 瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装不回流，可自动 CIP</p> <p>投入成本低</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装，可防止瓶口二次污染</p> <p>可设计自动或手动安装 CIP 假杯</p> <p>灌装阀流道设计确保 CIP 清洗无死角</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产极其方便，快捷</p>	<p>高精度称重仪精确控制灌装量，精度不受灌装容量影响</p> <p>运行可靠，维护简便，需定期校正称台</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产方便，快捷</p> <p>正压灌装或重力灌装</p> <p>可设计自动或手动安装 CIP 假杯</p>
如何选择	<p>产品具有良好的流动性时，主要使用在液体类果汁，不含果肉</p> <p>需要较低的设备投入和运营成本时</p> <p>以灌装液面高度为计量标准时</p> <p>保质期特别短或产品添加适量的食品添加剂时</p>	<p>需要卫生型的灌装时</p> <p>保证精确的定量</p> <p>需要自动 CIP 假杯</p> <p>以灌装体积为计量标准时</p> <p>多种瓶形且需要快速转产时</p> <p>产品不添加任何食品添加剂时</p>	<p>以灌装重量为计量标准时</p> <p>需要极高的灌装精度时</p> <p>需要动作可靠的灌装阀时</p>
最大产能	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时

超洁净灌装 - 常温灌装



风味水是由多种微量元素和纯净水按照一定的比例调制而成，具有人体所需的多种营养元素，又能改善人体的体质。如苏打水、宝矿力、羚羊角水等。

应对该产品，达意隆采取超洁净常温灌装工艺，超洁净常温灌装是应用无菌灌装的核心技术，采用严格的消毒工艺，在常温百级环境下对产品进行灌装，以保证产品在灌装过程中不受灌装环境的污染。高效洁净的同时，常温工艺还可减少产品的受热时间，保障产品的营养结构和风味不受破坏。

值得一提的是，常温灌装技术突破了热灌装的设计局限，可实现包材外形设计多样化和轻量化，减轻瓶重，精简成本。

灌装方式	机械阀灌装	流量计灌装
		
处理瓶型	PET 瓶	PET 瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装不回流, 可自动 CIP</p> <p>投入成本低</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装, 可防止瓶口二次污染</p> <p>可设计自动或手动安装 CIP 假杯</p> <p>灌装阀流道设计确保 CIP 清洗无死角</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方, 转产极其方便, 快捷</p>
如何选择	<p>产品具有良好的流动性时, 主要使用在液体类果汁, 不含果肉</p> <p>需要较低的设备投入和运营成本时</p> <p>以灌装液面高度为计量标准时</p> <p>保质期特别短或产品添加适量的食品添加剂时</p>	<p>需要卫生型的灌装时</p> <p>保证精确的定量</p> <p>需要自动 CIP 假杯</p> <p>以灌装体积为计量标准时</p> <p>多种瓶形且需要快速转产时</p> <p>产品不添加任何食品添加剂时</p>
最大产能	48000 瓶 / 小时	48000 瓶 / 小时

超洁净灌装 - 中温灌装



当您寻找这样一个灌装系统——它适用于高酸性饮料及热敏感性饮料，可保证在百级环境下灌装，可分别采用流量计或机械阀，能高速灌装、且洁净无残留，达意隆的超洁净中温灌装将是您的最佳选择。

超洁净中温灌装是无菌灌装技术与热灌装技术的结合，应用无菌灌装的消毒工艺，又具备常规热灌装过程产品回流的特点。其主要特点是：

- 1、降低产品的受热温度，降低能耗；
- 2、降低包装材料的成本；
- 3、保持产品的口感和风味；
- 4、避免灌装过程中的涨瓶现象。



灌装方式	机械阀灌装	流量计灌装
		
处理瓶型	PET 瓶	PET 瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装回流，自动 CIP</p> <p>投入成本低</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装，可防止瓶口二次污染</p> <p>可设计自动或手动安装 CIP 假杯</p> <p>灌装阀流道设计确保 CIP 清洗无死角</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产极其方便，快捷</p>
如何选择	<p>产品具有良好的流动性时，主要使用在液体类果汁，不含果肉</p> <p>需要较低的设备投入和运营成本时</p> <p>以灌装液面高度为计量标准时</p> <p>保质期特别短或产品添加适量的食品添加剂时</p>	<p>需要卫生型的灌装时</p> <p>保证精确的定量</p> <p>需要自动 CIP 假杯</p> <p>以灌装体积为计量标准时</p> <p>多种瓶形且需要快速转产时</p> <p>产品不添加任何食品添加剂时</p>
最大产能	48000 瓶 / 小时	48000 瓶 / 小时

无菌灌装

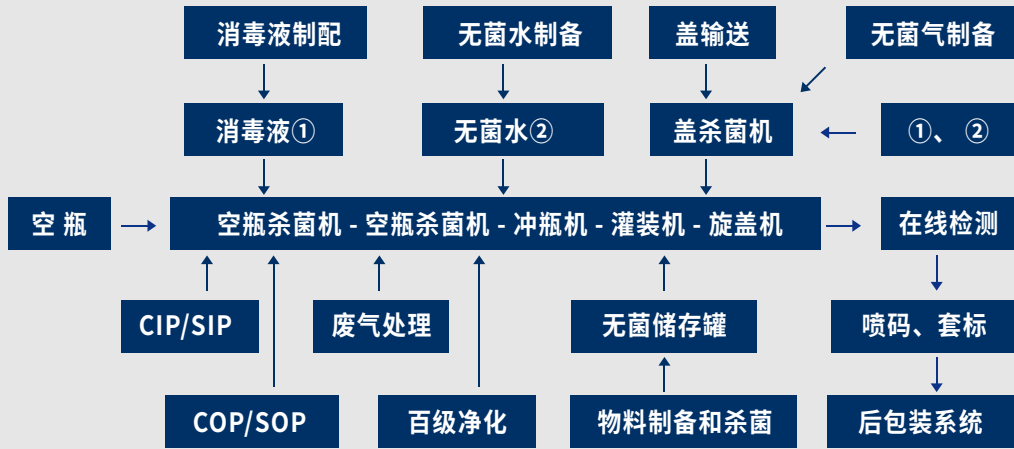
无菌灌装是指在无菌的环境中将无菌物料灌入到无菌的包装容器中，以得到在常温下可以长期保存的产品。无菌灌装工艺综合应用了无菌隔离技术与微生物控制技术，工艺上具有独特的优势与特点：

1. 应用范围广，基本上适用于所有的液态饮品，如果汁，茶饮料，功能饮料，植物蛋白饮料，含乳饮料……
2. 在常温状态下进行灌装，减少饮料的高温受热时间，产品维生素损失很少，营养更丰富，保持了饮料产品的原汁原味。

3. 包装材料成本较热灌装大幅降低，有利于在市场的竞争。

4. 包装容器的外形设计更加多样化。



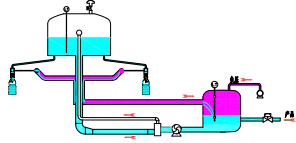
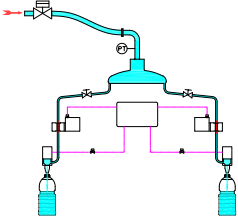
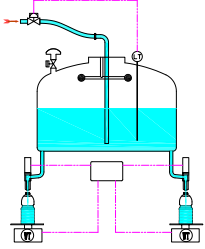


调味品灌装



调味品，分为液体类调味品和酱料类调味品，常见的产品包括酱油，料酒，醋，糖水等。因含盐分较多，对设备防腐性能要求较高，在灌装过程需着重解决产品冒泡、滴漏等问题，同时，确保精确灌装量也尤为重要。

达意隆调味品灌装机能——满足这些要求——在保障制作过程中食品卫生的同时，为您提供多种安全可靠高性能的多种机型选择。

灌装方式	机械阀灌装	流量计定量灌装	称重定量灌装
			
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、铝瓶、HDPE 瓶、PE 瓶	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶、PE 瓶、铝瓶	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶、PE 瓶、铝瓶
技术特点	<p>用不同长度的回气管控制液位</p> <p>卫生型设计</p> <p>灌装具备回流 / 不回流两种选择</p> <p>可通过抽真空提高液位精度</p>	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>流量计免维护</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>根据物料的导电性质选择不同流量计</p> <p>灌装速度更高</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p> <p>转产更方便，快捷</p>	<p>在线称重仪精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>灌装速度更高</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p>
如何选择	<p>灌装产品具有良好的流动性</p> <p>较低投入与运营成本</p> <p>空瓶容积偏差大，且以液位高度作为计量标准</p>	<p>以容积作为计量标准</p> <p>更高的计量精度</p> <p>同时处理多种不同容量灌装</p> <p>更高的卫生要求</p>	<p>以重量为计量标准</p> <p>更高的计量精度</p> <p>同时处理多种不同容量灌装</p> <p>更高的卫生要求</p> <p>大容量容器灌装</p>
最大产能	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时

日化品灌装

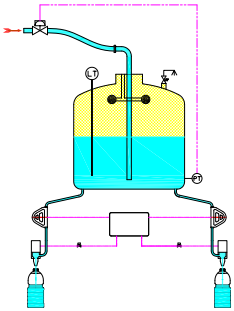
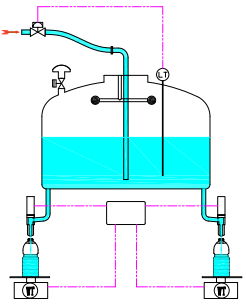


日化产品，如洗衣液，洗洁精，洗发水，消毒液，护发素，柔顺剂，漱口水等。这些产品的瓶身与瓶盖往往多样而不规则，包装容器变化不一；同时，产品灌装多存在起泡、拉丝、滴漏等技术难点；灌装精度与卫生要求也非常苛刻，产能也作为新的趋势对灌装设备提出新的要求。

种种因素对灌装技术发起一次次的挑战！

达意隆日化品灌装机充分考虑各关键点，我们所具备的核心技术和丰富的实践经验，能够按照您所需的加工工艺提供高标准技术装备，是您整个产品的生产过程易操作，更安全。



灌装方式	流量计灌装	称重灌装
		
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶、PE 瓶	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶、PE 瓶
技术特点	<p>流量计精确控制灌装量</p> <p>流量计免维护</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>根据物料的导电性质选择不同流量计</p> <p>灌装速度更高</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p> <p>转产更方便，快捷</p>	<p>在线称重仪精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>灌装速度更高</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，转产方便，快捷</p>
如何选择	<p>以容积作为计量标准</p> <p>灌装均质产品时</p> <p>更高的转产频率需求</p>	<p>以重量为计量标准</p> <p>灌装均质或者非均质产品时</p> <p>大容量容器灌装</p>
最大产能	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时

油品灌装

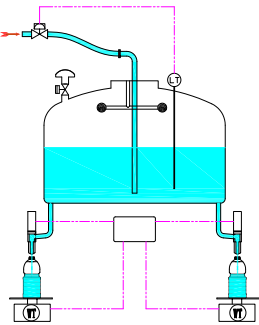
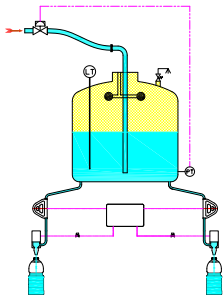
油品的灌装,包括食用油和工业用油。比如花生油,棕榈油,调和油,润滑油等等。

油品的灌装对灌装精度和卫生程度要求高,又因产品挥发性强,容易吸附零件表面而造成滴漏。

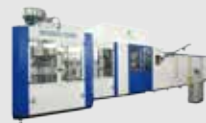
针对这些问题,达意隆历经数载,精益求精,不仅掌握了核心灌装技术,同时还对设备外观做出了针对性改良。

确保精确灌装、卫生作业、容器外观是否留有产品残余物,对达意隆油品灌装机而言,这些都不成问题。



灌装方式	称重灌装	质量流量计灌装
		
处理瓶型	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶、PE 瓶、罐	PET 瓶、玻璃瓶、HDPE 瓶
技术特点	<p>在线称重仪精确控制灌装量</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>灌装阀回吸功能，防滴漏</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p>	<p>质量流量计精确控制灌装量</p> <p>流量计免维护</p> <p>非接触式灌装设计，安全卫生</p> <p>自动 CIP 系统</p> <p>更优流道设计，更卫生更易于清洗</p> <p>预存不同容量瓶形的灌装配方，随调随用</p> <p>转产更方便，快捷</p>
如何选择	大容量容器灌装	<p>需要同时处理多种不同容量灌装（小容量）</p> <p>需要更高的生产运营效率要求时</p>
最大产能	36000 瓶 / 小时	36000 瓶 / 小时

灌装发展历史：在创新中前行



• 中国第一台吹灌旋机 (33000BPH)



• 20000BPH 水灌装三合一机



• 30000BPH 热灌装机
• 24000BPH 含气灌装三合一机



• 中国第一台五加仑桶装水灌装设备
• 15000BPH 以下的小型水灌装机与热灌装机



• 24000BPH 热灌装三合一机



• 28000BPH 的 PET 瓶含气灌装三合一机



• 40000BPH 啤酒灌装机

饮料
非饮料

1999

2001

2002

2003

2004

2006

2008

2009



• 中国第一台日化高粘度 / 流量计定量高速灌装机

• 大瓶装流量计定量酱油灌装机
• 36000BPH 微负压机械阀酱油灌装机
• 成功研发食用油称重灌装机





- 中国第一台轻量瓶吹灌旋机



- 世界首创蠕动泵定量高洁净度果粒灌装机

- 36000BPH 高速热灌装三合一机
- 第一台含固体纤维的含气饮料灌装机



- 24000BPH 含大果粒果汁热灌装四合一机
- 中国第一台吹灌旋含气灌装机



- 40000BPH 流量计定量超纯净水灌装机
- 30000BPH 流量计定量热灌装吹灌旋机
- 第一台冷链灌装三合一机



- 36000BPH 无菌灌装机一次性认证通过
- 中国第一台 68000BPH 高速吹灌旋一体机
- 中国第一台轻量化铝瓶定量灌装三合一机



- 中国第一台流量计定量水、气、热多功能灌装机



- 中国第一台用于含大果粒探针定量果汁灌装机
- 电子式含气灌装机
- 36000BPH 超洁净中温灌装机



- 超洁净常温灌装机一次性认证通过
- 54000BPH 轻量瓶高速机械阀吹灌旋一体机

- 率先研发 72000BPH 超高速超轻量 PET 瓶吹灌旋一体机
- 旋转式高精度大瓶水称重灌装机

2010

2011

2012

2013

2014

2015

2016



- 新一代日化高粘度 / 流量计量定量高速灌装机



- 成功研发国际领先的食用醋微负压机械阀灌装机
- 率先研发国际领先异形盖处理机



- 高速小瓶装酱油流量计量定量灌装机 (六合一灌装机)

- 国内首创带颗粒酱料机械阀正压灌装设备
- 更卫生更高精度食用油称重灌装机



- 中国第一台食用油质量流量计量定量灌装机



- 酱油称重定量灌装机
- 高性能伺服旋盖机



- 外部液位检测定量灌装机
- 中国第一台高速食用油质量流量计量定量吹灌旋一体机灌装机
- 新一代高性能 (高速高精度高卫生高节能) 食用油称重灌装机



我们尝试并实践，现在更优秀

您的企业无可比拟，我们的实力有目共睹。身为行业先锋，达意隆有丰沛的自信与实力为您量身定做整线解决方案。

久经考验的整线解决方案

达意隆的高速液态包装生产线，产品涵盖水处理、饮料前处理、吹灌旋一体设备、注塑、吹瓶、灌装、输送、贴标、包装等系列。多年来，在全球成功的应用了过百条水线，整线生产效率不低于85%，成品收获率不低于99.5%。

基于在液态产品包装系统上的优势，达意隆熟知包装系统的每一个工艺，并以此为技术基础，开发出以自由技术为主构建的达意隆自动化应用解决方案。随着新工业革命的到来，达意隆将改变生产方式，打造自动化系统，以最好的方式为您提供面向未来的解决方案。

持续创新力

倾听客户需求，把握市场脉搏，达意隆始终坚信产品革新的力量，在创新的道路上，我们从未松懈！

达意隆拥有行业内唯一的国家认定企业技术中心、国家地方联合工程研究中心，拥有340多名专业技术开发人员。雄厚的科技研发技术和优秀的专业化人才是持续创新的源泉。现已获得370多项技术专利，每年开发出3到5项新产品。

售后服务系统 & 服务热线

整个产品生命周期，达意隆都会陪伴您左右，您所购买的不仅是达意隆产品，也是达意隆服务。

产品标准化、服务本地化、超过3000万的零备件，无论何时何地，达意隆都会在第一时间根据您的特定环节的需求作出快速、准确的服务，让您体验便捷、专业、迅敏的售后服务。

国内热线请拨：+86 20 62956808

国际热线请拨：+86 20 62956800

达意隆实训中心

达意隆实训中心，提供设备的理论知识和实践操作培训，为您的技术人员从工艺、生产、维护等全方位提升实际操作与设备管理能力，降低您的设备管理成本。





广州达意隆包装机械股份有限公司

广州总部—生产基地

广州市黄埔区云埔一路23号
国内销售热线: (0086 20) 62956808
传真: (0086 20) 82266913
E-mail: market@tech-long.com

北京代表处

北京市大兴区绿地财富中心B座1602 (102600)
电话: (0086 10) 80252522
传真: (0086 10) 80252522-8004

上海代表处

上海市闵行区七莘路1839号财富108广场南楼818室
电话: (0086 21) 3127830/1/2/3
传真: (0086 21) 31278300

成都代表处

成都市武侯区二环路南三段15号天华大厦A座905室(610041)
电话: (0086 28) 85180173
传真: (0086 28) 85181332

股票代码 **002209**

本资料由达意隆市场部出品,其内容会因产品更新而变化,欲了解详情,请与我们的销售人员联系。本资料虽然经过多次校对,以求准确,但仅供参考使用。一切以实物及产品铭牌和说明书为准。

如欲了解更多达意隆产品,欢迎访问我们的网站

www.tech-long.com

